

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 529 528

(21) N° d'enregistrement national : 82 11714

(51) Int Cl³ : B 65 D 33/06.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 1^{er} juillet 1982.

(30) Priorité

(71) Demandeur(s) : SOCIETE GENERALE DES EAUX MINERALES DE VITTEL — FR.

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPi « Brevets » n° 1 du 6 janvier 1984.

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

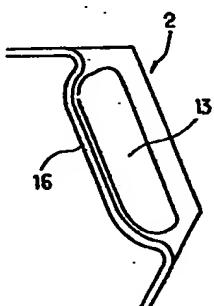
(72) Inventeur(s) : Raoul Gautier.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Arbousse Bastide.

(54) Sachet de stockage en matière synthétique mince et souple.

(57) Sachet à poignée en matière synthétique mince et souple, du type dans lequel la poignée est séparée d'une cavité destinée à recevoir le liquide, ladite poignée étant venue de matière avec les deux parois latérales de la cavité dont elle est séparée par une ligne de soudure reliant entre elles lesdites parois de manière hermétique, caractérisé en ce que la poignée 2 est réalisée par un moyen de préhension consistant en au moins un orifice ou une découpe à contour ouvert disposé au-delà de la ligne de soudure.



La présente invention a pour objet un sachet à poignée en matière synthétique mince et souple, du type dans lequel la poignée est séparée d'une cavité destinée à recevoir le liquide, ladite poignée étant venue de matière avec les deux parois latérales de la cavité dont elle est séparée par une ligne de soudure reliant entre elles lesdites parois de manière hermétique.

Des sachets de ce type sont déjà connus et ont fait en particulier l'objet des demandes de brevet 75-18358, 78-04233 et 80-02187 au nom de la demanderesse. Ils sont tous du type dans lequel la poignée consiste en une cavité secondaire.

Bien que les sachets décrits et revendiqués dans ces demandes donnent entière satisfaction, ils nécessitent cependant par principe, que la cavité secondaire constituant la poignée soit remplie d'un fluide (gaz ou liquide) ou soit rigidifiée par un élément solide ou pouvant se solidifier. La rigidification obtenue est parfaite et conforme au but recherché, mais elle nécessite des interventions supplémentaires au niveau de la fabrication. En outre, le consommateur peut être dérouté par cette structure originale.

D'autre part, dans le cas du remplissage par un fluide il y a en plus des problèmes de fabrication un double aspect défavorable du respectivement à :

- la possibilité de crevaison accidentelle de la poignée,
- l'aspect "gaspillage" dans le cas du remplissage par liquide.

D'un autre point de vue, les poignées ainsi proposées occupent un volume non négligeable et, dans le cas du liquide ou de la poignée solide, ajoutent au poids de chaque sachet ce qui est préjudiciable au niveau du prix de revient du transport.

Enfin, les sachets proposés dans ces demandes sont essentiellement destinés à être vendus en chapelets, et la structure de leur poignée ne permet pas une présentation optimale sur rayonnage.

La présente invention a pour objet de pallier ces divers inconvénients et de proposer un sachet ayant une poignée pratique, ne pouvant être détériorée accidentellement, légère, permettant enfin la présentation des sachets individuels ou des chapelets de tels sachets sur un support autre qu'un rayonnage.

Conformément à l'invention, ce résultat est obtenu avec un sachet à poignée en matière synthétique mince et souple, du type dans lequel la poignée est séparée d'une cavité destinée à recevoir le liquide, ladite poignée étant venue de matière avec les deux parois latérales de la cavité dont elle est séparée par une ligne de soudure reliant entre elles lesdites parois de manière hermétique, caractérisé en ce que la poignée est réalisée par un moyen de préhension consistant en au moins un orifice ou une découpe à contour ouvert disposé au-delà de la ligne de soudure.

5 Dans tout ce qui suit, on désignera par orifice toute découpe à contour fermé.

10 L'orifice de préhension pourra être de tout contour, par exemple anatomique, pour le positionnement de la main de l'utilisateur ou de seulement un certain nombre de doigts.

15 L'orifice de préhension pourra être réalisé par toute technique adéquate par exemple à l'emporte-pièce, à l'aide d'un fil chaud, ou par découpe et pliage.

20 Selon un autre mode de mise en oeuvre, l'orifice de préhension sera simplement déterminé à la fabrication par une zone de rupture partielle ou totale qui sera forcée par l'utilisateur pour la prise du sachet.

25 Avantageusement la zone de rupture ne concernera dans ce cas qu'une partie du contour définitif de l'orifice de préhension. Ainsi lors de la prise du sachet la partie détachée de la poignée en restera solidaire sur au moins une ligne au niveau du pli des doigts de l'utilisateur, cette partie se repliant contre la poignée et évitant toute arête vive à ce niveau. On évite également ainsi les déchets de fabrication.

30 Dans le cas où le moyen de préhension est une découpe, celle-ci pourra affecter par exemple une forme sensiblement en oméga, le corps de la poignée venant se loger dans la main de l'utilisateur.

35 Il est clair que l'on peut également combiner sur une même poignée un orifice et une découpe à contour ouvert.

En outre, les sachets conformes à l'invention peuvent se présenter sous la forme de sachets indépendants ou de cha-
pelets, qui peuvent être suspendus par exemple sur des tringles horizontales enfilées dans les orifices de préhension, rendant 40 la présentation plus efficace commercialement et plus intéres-

sante d'un point de vue encombrement.

Ceci peut être également obtenu avec un ou plusieurs orifices d'accrochage distincts des orifices de préhension ou par des orifices spécifiques lorsque le moyen de préhension est 5 une découpe à contour ouvert.

Les sachets et chapelets de sachets conformes à l'invention seront réalisés industriellement de manière en elle-même connue, telle que par exemple décrite dans le brevet français 80-13039 au nom de la demanderesse, ou dans les brevets 75-18358 10 et 78-04233 précités, en remplaçant les phases de remplissage des poignées par une opération de soudure et de poinçonnage qui peut être réalisée en une seule ou en deux étapes. Le processus ne sera pas décrit en détails.

On comprendra mieux l'invention à l'aide de la description ci-après d'un certain nombre de variantes de mise en œuvre, en référence aux dessins schématiques annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue générale en élévation d'un sachet ;
- la figure 2 est une vue partielle en élévation d'une poignée d'un sachet conforme à l'invention ;
- la figure 3 est une variante de la poignée de la figure 2 avec ligne de soudure sinueuse et une pluralité d'orifices de préhension ;
- la figure 4 est une variante de réalisation avec 25 ligne de soudure courbe et un orifice de préhension ;
- la figure 5 est une variante de réalisation d'une poignée pour sachet conforme à l'invention avec zone de rupture partielle ;
- les figures 6a et 6b sont des variantes de réalisation 30 avec zone de rupture partielle et des moyens pour éviter un déchirement de la poignée ;
- la figure 7 est une variante avec languettes rabattables vers l'intérieur des orifices de préhension ;
- la figure 8 est une variante avec découpe en oméga 35 à contour ouvert.

Le sachet désigné généralement par la référence (1) comporte une poignée (2) séparée de la cavité principale (3) du sachet par une ligne de soudure (4) reliant entre elles de manière hermétique les deux parois du sachet.

40 La ligne de soudure (4) peut être courbe, droite ou

sinuuse. Le corps du sachet ne sera pas décrit plus en détails.

La poignée (2) est déterminée dans ses contours par une ligne (4) et par une ligne de découpe (5) rejoignant la ligne de soudure (4) en ses extrémités.

5 Dans le mode de réalisation de la figure 2, la ligne (5) est en fait une ligne de soudure. Ceci n'est toutefois nullement impératif.

10 Conformément à l'invention, on ménage au niveau de la poignée un moyen de préhension situé au-delà de la ligne de soudure (4) par rapport à la cavité (3).

A la figure 2, le moyen de préhension se présente sous la forme d'une pluralité d'orifices (6).

15 Ces orifices peuvent affecter toutes les formes : circulaire, ovale, rectangulaire, polygonale, anatomique etc..., ceci non limitativement. De même le nombre de ces orifices n'est pas limité.

Dans le mode de mise en oeuvre de la figure 2, chaque orifice reçoit un doigt de l'utilisateur, qui peut ainsi saisir le sachet et le manipuler.

20 On a représenté à la figure 2 une ligne de soudure périphérique (7) sur la bordure (5). Il est concevable en outre dans ce cas de figure de réaliser également une ligne de soudure (8) sur tout le contour des orifices (6) de manière à souder entre eux à ce niveau les deux films en matière synthétique. Dans 25 ce cas, on réalise au niveau de la poignée (2) une cavité (9) totalement étanche qui peut le cas échéant être remplie d'un fluide, gaz ou liquide, ou d'un moyen rigidifiant quelconque (déchets végétaux etc...) conformément aux brevets et demandes de brevets précités au nom de la demanderesse.

30 Comme à ce niveau la poignée (2) délimitée par les lignes (4) et (5) comporte en fait deux parois constituées par le prolongement de chacune des parois de la cavité principale du sachet, il peut être intéressant pour rigidifier la poignée, de prévoir une ligne de soudure (10).

35 Les différentes lignes de soudure et les découpes des orifices seront réalisées de manière classique, ces opérations pouvant être aisément intégrées dans le processus de fabrication du sachet.

40 On décrira maintenant un certain nombre de variantes non limitatives de mise en oeuvre de l'invention.

A la figure 3, la poignée comporte une pluralité d'orifices de préhension (11), la ligne de soudure (12) entre la cavité (3) et la poignée (2) étant sinuuse et enveloppant le contour extérieur des orifices (11). La ligne de soudure (12) présente une amplitude qui coopère à la rigidification du sachet et de la poignée lors du versage, en évitant, ce qui peut être le cas pour une ligne de soudure (4) rectiligne, un axe de rotation selon cette ligne et donc un pivotement de la cavité le long de cet axe par rapport à la poignée.

On a représenté à la figure 3 des orifices de dimensions différentes. Au minimum, au moins un de ces orifices permettra le passage d'une tringle ou d'un crochet de présentation.

A la figure 4 on a représenté en variante un orifice de préhension unique (13) et une ligne de soudure courbe (16).

Dans le mode de mise en oeuvre de la figure 5, avec orifice de préhension unique (13), celui-ci n'est pas réalisé définitivement à la fabrication. On réalise en fait une pré-découpe (14) délimitant le contour de l'orifice, cette pré-découpe pouvant être totale ou partielle. Si la pré-découpe est totale (courbe fermée) la languette de matière (15) est éjectée par l'utilisateur.

Si par contre la pré-découpe est seulement partielle, comme représenté à la figure 5, la languette (15) est rabattue par l'utilisateur contre la poignée, ce qui évite toute arête tranchante au niveau de la prise.

Ceci peut bien entendu être également réalisé lorsqu'il y a plusieurs orifices, les languettes de chaque orifice pouvant indifféremment être rabattues toutes du même côté de la poignée, ou d'un côté ou de l'autre.

Il peut être nécessaire dans ce type de poignées d'éviter la naissance d'amorces de déchirures au niveau des points d'arrêt (17,18) des lignes de pré-découpe.

Ceci est réalisé par les structures des figures 6a et 6b.

A la figure 6a, la ligne de pré-découpe (19) se termine par des zones de répartition de contraintes (20,21) au niveau desquelles s'articule la languette rabattable (22) sans risque de déchirure.

Ceci peut également être réalisé en prévoyant au

niveau de la ligne de pliage de la languette (22) une ligne de soudure de renforcement (23), comme illustré à la figure 6b.

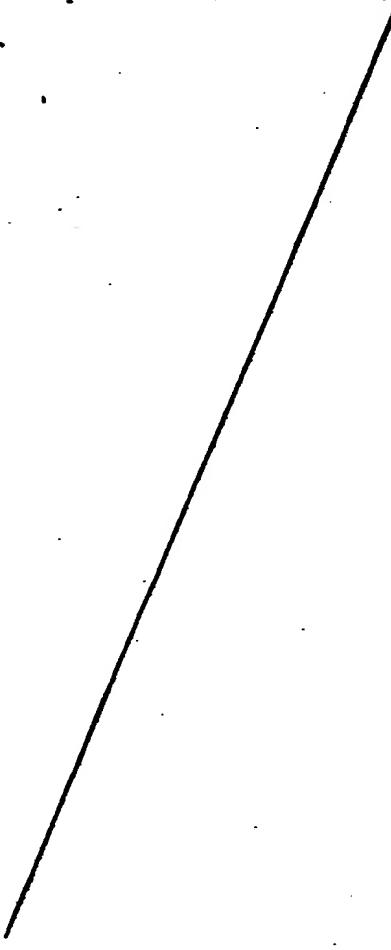
5 Bien entendu la languette (22), comme représenté à la figure 6a, pourra également être réalisée indépendamment de toute ligne de prédécoupe.

10 Pour éviter également les amorces de rupture, on pourra, selon la réalisation représentée à la figure 7, prévoir des languettes (24,25) découpées sur le contour de la poignée et rabattables à l'intérieur des orifices (26,27) correspondants.

15 Enfin, on a représenté à la figure 8 une variante dans laquelle le moyen de préhension est une découpe (28) en forme d'oméga (ou d'oreille). Le corps (29) subsistant après découpe est disposé dans la main de l'utilisateur, qui place les doigts respectivement dans les zones découpées (30,31).

15 Dans cette réalisation, la fonction d'accrochage sur un présentoir peut être obtenue avec un orifice (32) ménagé dans le corps (29) de la poignée.

On comprendra que la découpe (28) peut affecter tout contour compatible avec la fonction de préhension recherchée.



REVENDICATIONS

1. Sachet à poignée en matière synthétique mince et souple, du type dans lequel la poignée est séparée d'une cavité destinée à recevoir le liquide, ladite poignée étant venue de matière avec les deux parois latérales de la cavité dont elle est séparée par une ligne de soudure reliant entre elles lesdites parois de manière hermétique, caractérisé en ce que la poignée (2) est réalisée par un moyen de préhension consistant en au moins un orifice ou une découpe à contour ouvert disposé au-delà de la ligne de soudure.
10. 2. Sachet à poignée selon la revendication 1, caractérisé en ce que la ligne de soudure (12) entre la cavité (3) et la poignée (2) est sinuuse.
3. Sachet à poignée selon la revendication 1, caractérisé en ce que la ligne de soudure (12) entre la cavité (3) et la poignée (2) est courbe.
15. 4. Sachet à poignée selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la bordure (5) de la poignée comporte une soudure périphérique (7).
5. Sachet à poignée selon la revendication 4 et dans lequel les moyens de préhension sont des orifices, caractérisé en ce que les contours des orifices (6) sont soudés selon une ligne de soudure (8), la cavité (9) ainsi déterminée étant remplie d'un fluide ou d'un élément rigidifiant.
20. 6. Sachet selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que la poignée est rigidifiée par une ligne de soudure (10).
7. Sachet selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que l'orifice de préhension a une forme choisie dans le groupe consistant en circulaire, ovale, rectangulaire, polygonale, anatomique.
30. 8. Sachet selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que l'orifice de préhension est déterminé par une prédécoupe selon une courbe fermée.
9. Sachet selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que l'orifice de préhension est déterminé par une prédécoupe partielle (14) réalisant une languette rabattable (15).
35. 10. Sachet selon la revendication 9, caractérisé en ce que

la ligne de prédécoupe se termine par des zones de répartition de contraintes (20,21).

11. Sachet selon l'une quelconque des revendications 9 et 10, caractérisé en ce qu'il comporte une ligne de soudure de renforcement (23) au niveau de la ligne de pliage de la languette (28).

12. Sachet selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce qu'il comporte des languettes (24,25) découpées sur le contour de la poignée et rabattables à l'intérieur des orifices (26,27).

13. Sachet selon la revendication 1, caractérisé en ce que le moyen de préhension est une découpe en forme d'oméga.

FIG. 1

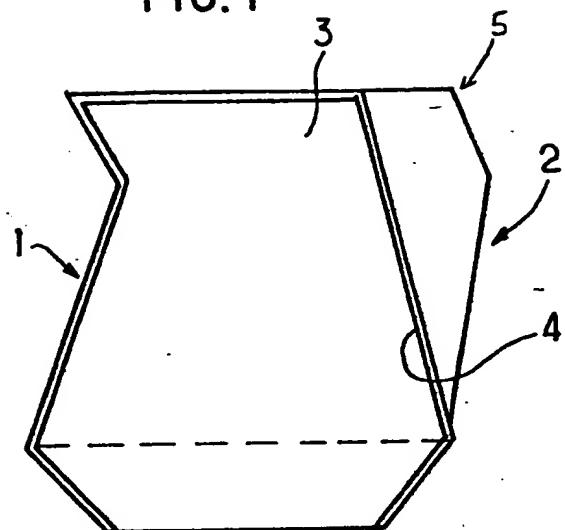


FIG. 2

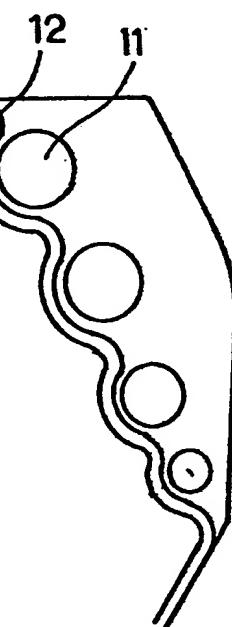
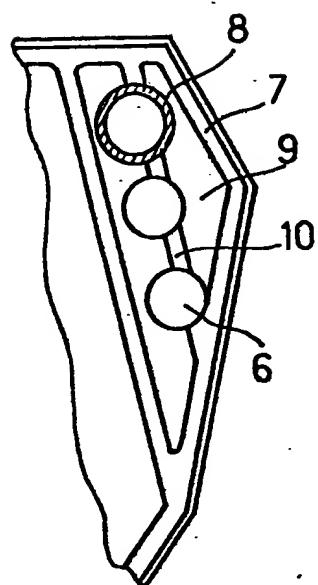


FIG. 3

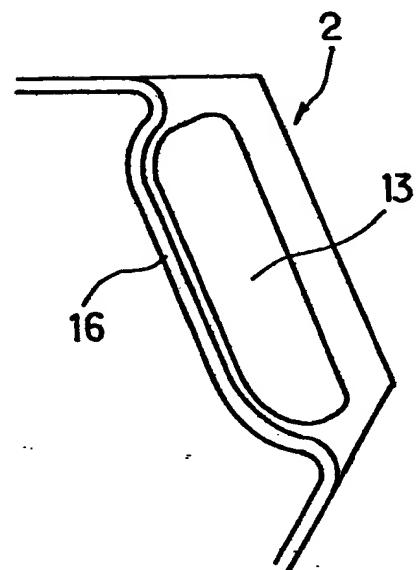


FIG. 4

FIG. 5

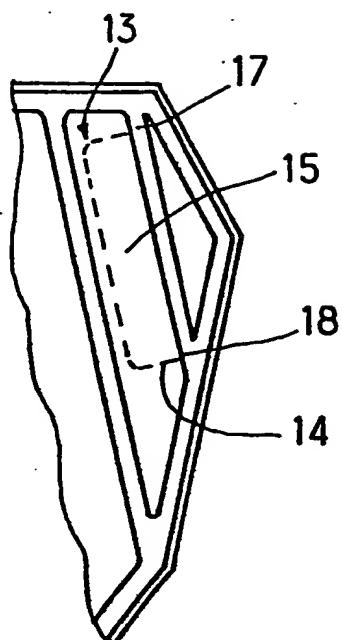


FIG. 6a

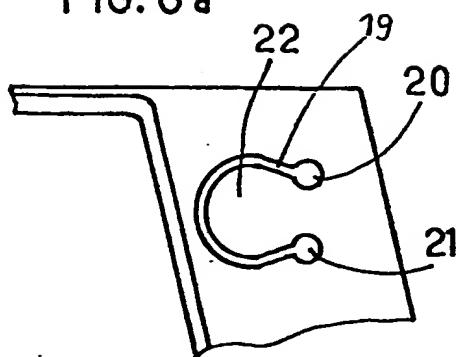


FIG. 6b

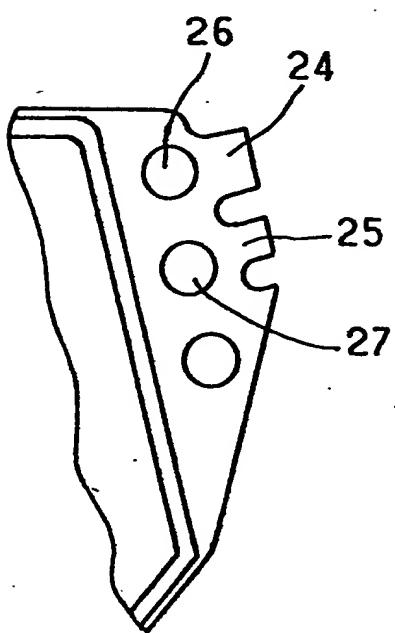
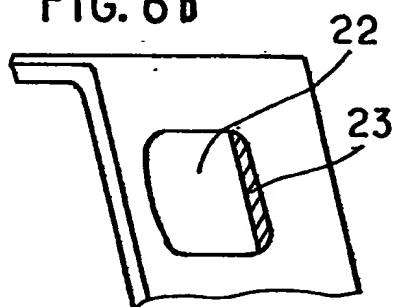


FIG. 7

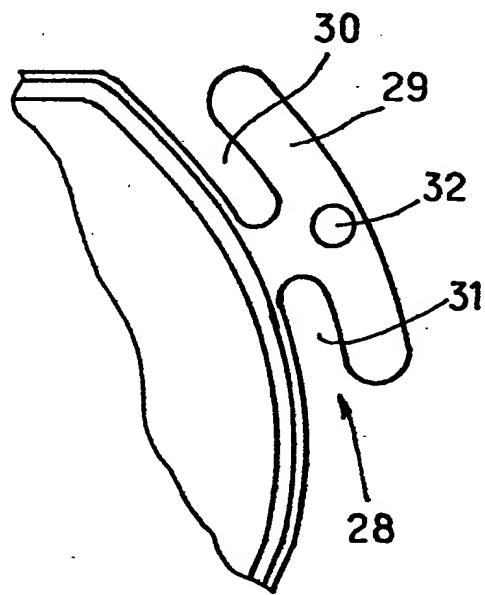


FIG. 8